15
Schone lucht is onze missie ✣ vijftien jaar Lemtech
LEMTECH
Lucht En Milieu Techniek

Advertentie

Schone lucht

voor iedere industriële werkplek is onze missie

Voorwoord door Jacquelien van der Lem

Met veel plezier wil ik vanaf deze plek iedereen bedanken die het vijftienjarig bestaan van Lemtech Lucht- en Milieutechniek mogelijk heeft gemaakt.

Vijftien jaar Lemtech

Een mijlpaal. Alleen begonnen, en nu vijftien jaar later, een bedrijf met vijf medewerkers en goede samenwerkingsverbanden met ondernemingen in binnen- en buitenland. Het bedrijf kende alleen maar groei, ook in een periode van wereldwijde crisis. In een periode waarin Nederland steeds minder een 'maakland' werd en waarin de robotisering van de lasprocessen steeds verder gaat. Lasrook en andere gezondheidsgevaarlijke stoffen blijven in de metaalindustrie altijd vrijkomen. Structurele maatwerkoplossingen die de gezondheid van de mensen op de werkvloer ten goede komen, blijven altijd noodzakelijk. Daar zal Lemtech ook in de toekomst, beslist een bijdrage aan blijven leveren. En het uiteindelijke doel 'een schonere wereld', is mijn persoonlijke missie. Om dat te bereiken zal ik mijn uiterste best blijven doen.

In dit speciale jubileummagazine kunt u meer lezen over het bedrijf, de medewerkers, klanten, samenwerkingsverbanden, leveranciers en koepelorganisaties. Ik wens u veel leesplezier!"

Jacquelien van der Lem
Eigenaar Lemtech Lucht- en Milieutechniek

LEMTECH
Lucht En Milieu Techniek

“Een schone en veilige werkomgeving voor iedereen!”

5 vragen voor Jacquelien van der Lem, directeur van Lemtech Lucht- en Milieutechniek

Dat is de wens van Jacquelien van der Lem, directeur van Lemtech Lucht- en Milieutechniek in Alkmaar. Na zelf zo’n twaalf jaar in de metaalindustrie gewerkt te hebben, startte ze vijftien jaar geleden haar eigen bedrijf. In totaal loopt ze al 27 jaar mee in de branche en kent ze het klappen van de zweep.

“Bijzonder van Lemtech is dat wij maatwerk leveren”

1 Waarom een eigen bedrijf?

“Vijftien jaar geleden ben ik met Lemtech begonnen, omdat ik vond dat er geen goede oplossingen waren voor lasrookafzuiging in werkplaatsen in de metaalindustrie. Ik heb jarenlang in de lastechniek totaal gewerkt. Ik heb dus zelf lichamelijk zwaar werk verricht, onder slechte omstandigheden. Ik vond dat het gezonder kon, en dat de werkomstandigheden echt beter konden. Bovendien was er te weinig kennis op dat gebied. Met Lemtech bieden wij oplossingen op maat voor hinderlijke en gezondheidsgevaarlijke stoffen, dampen en geuren die vrijkomen bij onder andere lassen, slijpen en snijden in de metaal- en betonindustrie en in de bouw. Dan moet je denken aan lasrook, slijpstof en snijstof. Wij zorgen voor bronafzuiging, daar waar het stof ontstaat, maar ook voor het plaatsen van ruimtelijke systemen die deze schadelijke stoffen uit de hele ruimte afzuigen. Ik vind dat een bedrijf goed voor zijn werknemers moet zorgen, zodat zij hun werk tot hun pensioen kunnen blijven doen. Bovendien zorgt een gezond bedrijfsklimaat voor meer werkplezier en minder ziekte bij medewerkers. Inmiddels is er gelukkig meer gehoor voor de problematiek en is er wetgeving gekomen op het gebied van de arbeidsomstandigheden. Bedrijven en de overheid begrijpen het steeds beter.”

2 Wat is de kracht, het bijzondere van Lemtech?

“Bijzonder van Lemtech is dat wij maatwerk leveren. De klant heeft een stofprobleem en wij denken met hem mee en bieden flexibele oplossingen. De componenten daarvoor kopen we in of laten we maken door productiebedrijven. Samen met mijn vijf Lemtech collega’s en vier externe ‘collega’s’ bij Tecnika dat al veertien jaar de montage voor ons verzorgt, vormen wij een hecht team dat altijd snel kan schakelen. Eigenlijk kun je het vergelijken met een sterke ketting waarin ieder een gelijkwaardige schakel is. Want je doet het samen, en hebt elkaar nodig. En ondanks de crisis zijn we alleen maar gegroeid. Ondernemers kregen door de crisis meer tijd om de problematiek op een no nonsens manier aan te pakken. En omdat wij met onze aanpak voorlopers waren, konden wij daar de vruchten van plukken. Intussen zijn we importeur voor diverse producten en werken we nauw samen met een aantal fabrikanten, daar zitten ook gerenommeerde partners uit het buitenland bij.”

3 Toekomstverwachtingen voor Lemtech?

“Ik verwacht dat Nederland een belangrijk maakland blijft, ondanks dat de politiek roept dat dit niet moet omdat we daarvoor te duur zijn. Nederland heeft veel kennis in huis en is er goed in deze op een zeer praktische en betaalbare manier te vertalen in producten. Lemtech wil bedrijfszekerheid houden en werken met goede vakmensen. Ook willen we een verdere automatiseringsslag maken. In de staalindustrie is een enorme expansie gaande in automatisering op het gebied van lasrobots en gemechaniseerde lasopstellingen. Die veroorzaken veel lasrook. De robot neemt het zware en moeilijke laswerk wel van mensen over, maar de afzuiging moet goed geregeld worden zodat de werkplaatsen schoon blijven. Het is belangrijk dat wij goed blijven nadenken over passende afzuigingsoplossingen bij robotinstallaties. Partnerschap zie ik eveneens steeds belangrijker worden. Meer de verbinding met andere bedrijven zoeken om gezamenlijk mooie dingen te bereiken. Zo werken we al jaren samen met TEKA uit Velen in Duitsland en inmiddels ook een aantal jaar met Valk Welding uit Alblasserdam. Je kunt met elkaar meedenken en samen tot efficiëntere oplossingen voor de klant komen, durven delen. Hierdoor kun je een win-win-win-situatie bereiken. En tegelijk geeft deze positieve insteek ook veel werkplezier.”

4 Wat doe je verder nog in de bedrijfstak?

“Zelf ben ik vrij breed georiënteerd. Ik zit in het bestuur van de Koninklijke Metaalunie voor district Noordwest. Namens dit bestuur maak ik deel uit van de landelijke Commissie Onderwijs van Metaalunie. Gezamenlijk zijn we bezig om het vakmanschap weer terug te brengen naar de scholen en een betere brug te slaan tussen het onderwijs en het midden- en kleinbedrijf. Door het verdwijnen van de LTS-opleidingen waar het VMBO voor in de plaats is gekomen, kwam er een verbreding van het beroepsonderwijs. Daarbij ontbrak echter de verdieping in vakmanschap. Eveneens waren er vaak te weinig goed ingerichte praktijklokalen. De leerling kwam met onvoldoende vakmanschap van school en was moeilijk in te zetten in een (werk)dienstverband. Nu zijn we bezig het vakonderwijs op het gebied van techniek weer op niveau te krijgen. We doen dit door Junior vakcolleges en Technasia in te zetten. De VWO-leerlingen die voor een Technasium kiezen, leren hoe breed techniek is en kiezen in het derde jaar bewuster voor de Bèta-kant. Daarnaast ben ik zelf heel verheugd dat maar liefst 34% meisjes instroomt in de Technasia. Dit alles begint inmiddels zijn vruchten af te werpen voor de maakindustrie.”

5 Wat zou je nog willen zeggen?

“Aan mijn collega’s bij Lemtech en Tecnika wil ik zeggen dat ik ontzettend trots op hen ben. Ik ben heel blij dat ze zo snel kunnen schakelen, dat ik op ze kan rekenen. En altijd met een lach op hun gezicht, terwijl de werkdruk best hoog is!

Verder ben ik blij dat de samenwerking met mijn partners steeds sterker wordt. Het maakt het ondernemen extra leuk.
Ten aanzien van mijn klanten vind ik het de grootste beloning als je steeds weer terug mag komen, en mee mag blijven denken. Je bent meer dan alleen een leverancier, eigenlijk meer een partner. Ik ben dankbaar dat ik dit werk mag doen. Dat ik mee mag werken aan bewustwording en verbinding. En dat het niet voor niets is. Er komt steeds meer verbinding, ook tussen vakspecialisten en arbeidsinspectie.

Het uiteindelijke doel is: een schonere wereld! Dat is mijn persoonlijke missie. En daar wil ik een duidelijke steen aan bijdragen!”

Een typisch voorbeeld van ‘girlpower’

Interview met Remco H. Valk, eigenaar Valk Welding

Valk Welding uit Alblasserdam ontwikkelt en levert robotiseringssystemen voor de lasproductie. Deze zijn vooral bestemd voor kleine en middelgrote metaalverwerkende bedrijven, die bijvoorbeeld landbouwmachines, stalen bureaumeubilair en laadkleppen voor vrachtauto’s en dergelijke produceren. Het bedrijf met eigen vestigingen in onder andere België, Tsjechië, Denemarken, Polen, Frankrijk en Duitsland, is inmiddels uitgegroeid tot één van de grootste onafhankelijke leveranciers op dit gebied in Europa. Oprichter en CEO Remco H. Valk vertelt over zijn onderneming, de bedrijfstak en de samenwerking met Lemtech die al ruim acht jaar duurt.

Samenwerking Valk Welding en Lemtech

“Valk Welding luistert al 55 jaar naar wat de klant wil, biedt pasklare oplossingen en maatwerk”, vertelt de eigenaar. “Naast het ontwikkelen van robotsystemen voor de lasproductie, zijn wij eveneens marktleider in Europa op het gebied van offline programmeren. Wij maken dus niet alleen de robotinstallaties, maar ontwikkelen ook de software om die robots zichzelf te laten programmeren. Want dat gebeurt steeds vaker.” Maar die robotinstallaties die Valk Welding bouwt, houden zich bezig met laswerk, en daarbij komt lasrook vrij die schadelijk is voor de gezondheid. Daar waar het bedrijf een robotiseringssysteem levert moeten de luchtzuivering en lasrookafzuiging dan ook goed geregeld zijn. En daarvoor doet Valk Welding de laatste jaren vooral een beroep op Lemtech. Valk: “Dit bedrijf is heel alert, luistert naar wat de klant precies wil, adviseert en biedt maatwerk dat naadloos aansluit, in plaats van standaardoplossingen. Zelfs als de oplossing verder gaat dan in eerste instantie de bedoeling leek. Zo hadden wij bij een groot project op het gebied van lassen Lemtech aanbevolen voor de lasrookafzuiging. Er bleken echter ook vragen te liggen over plasmasnijden, een naar en vervuilend proces met veel rookontwikkeling. Je moet over veel ervaring en competentie beschikken om dit correct te kunnen afvoeren. Lemtech kwam toen met een inventieve oplossing waar de klant heel tevreden mee was. Kortom, dit Alkmaarse bedrijf is een bijzonder innovatieve en prettige partner om mee samen te werken.”

Toekomstverwachting

Met betrekking tot de toekomst van de bedrijfstak verwacht Valk een enorme groei. Een van de huidige ontwikkelingen is robotisering. Dit zou arbeidsplaatsen vervangen, maar volgens hem creëert het ook veel nieuwe werkgelegenheid op een ander vlak, bijvoorbeeld op het gebied van programmeren. Bovendien kunnen robots tegenwoordig veel meer dan vroeger. ”Als een robot vroeger alleen maar herhalende handelingen kon uitvoeren, kan deze nu ook producten op maat fabriceren. Zo heeft een bekende Nederlandse beddenfabrikant bijvoorbeeld geen voorraden meer omdat alles op maat per order gemaakt kan worden. Onze robots maken daarvoor de stalen beddenframes.” Over de samenwerking met Lemtech in de toekomst is Valk eveneens positief: “Ik denk dat we steeds meer gaan samenwerken. Ik verwacht niet dat we dingen samen gaan ontwikkelen. Maar onze producten zullen wel meer op elkaar gaan aansluiten, zodat installaties sneller en kostengunstiger voor onze eigen afnemers opgebouwd kunnen worden.”

Tot slot vindt de eigenaar van Valk Welding dat Jacquelien van der Lem haar mannetje staat in deze mannenwereld. “Het feit dat ze zo succesvol in deze branche is, is een unicum. Ze heeft duizend oren en gevoel voor de business. En ze heeft menig mannelijke concurrent de loef afgestoken door haar goede technische en commerciële aanpak. Ik noem het een typisch voorbeeld van girlpower!

Ik hoop dat onze samenwerking zich nog lang voortzet en dat haar bedrijf de komende 35 jaar net zo mag groeien als wijzelf konden doen.”

“Lemtech - Teka een sterke combinatie!”

Interview met Alfons Giebken, Teka Duitsland

Dertien jaar geleden werden de eerste contacten gelegd, maar sinds 2003 nam de samenwerking tussen Lemtech en TEKA steeds vastere vormen aan. TEKA levert wereldwijd afzuig- en filtersystemen voor met name de las- en staalindustrie.

Inspelen op specifieke wensen

Het bedrijf uit Velen in Duitsland had eerst een andere importeur voor de Nederlandse markt, die naast andere productgroepen ook afzuiging deed. In Lemtech zag Teka gelijk een veel grotere specialist, die zich voor honderd procent met afzuiging bezig hield. Ook werd er door Lemtech goed meegedacht met het ontwikkelen van nieuwe producten. Dat is waarin Teka en Lemtech elkaar ook gevonden hebben en waardoor het uiteindelijk vanzelfsprekend werd dat Lemtech importeur van Teka geworden is.

Lokale distributeurs

TEKA werkt graag met distributeurs in het land zelf, omdat zij de lokale markt goed kennen en bekend zijn met de nationale regelgeving. De samenwerking met Lemtech gaat echter verder dan het reguliere contact dat er doorgaans is tussen leverancier en importeur. Beide trekken echt op als partners en onderschrijven dezelfde missie, namelijk het leveren van schone lucht aan hun klanten. Een duidelijk voorbeeld hiervan is de Airtech, een centrale filter- en afzuiginstallatie voor ruimtelijke afzuiging. Deze is ontwikkeld op basis van de wensen van Lemtech. En dat is nu ook een belangrijk product in het assortiment van TEKA geworden. Giebken: “ In dat opzicht is het leuk te vermelden dat het Jacquelien was die ons salesteam in Duitsland alle ins en outs van de Airtech heeft bijgebracht. Ze heeft ons dus training gegeven over ons eigen product. Dat noem ik een optimale vorm van partnerschap. We zouden graag met meer bedrijven als Lemtech op eenzelfde manier willen samenwerken. Maar in de praktijk blijkt het niet eenvoudig om partners met dezelfde bevlogenheid te vinden.”

Duurzaamheid

TEKA en Lemtech vinden elkaar ook in hun visie op duurzaamheid. Ze kiezen daarom niet voor snelle en misschien wel goedkopere oplossingen. Maar juist voor een goed product dat langer meegaat en daarmee ook voor een tevreden klant op de langere termijn. “We zien liever een tevreden klant terugkomen, dan dat we een van onze filters voor reparatie terugzien. Net als Lemtech zoeken we naar zo goed mogelijke én betaalbare oplossingen voor onze klanten”, aldus Giebken.

> “Net als Lemtech op zoek naar goede en betaalbare oplossingen”

Centraal mobiel filtersysteem

Een van de laatste projecten die beide bedrijven samen gedaan hebben, was voor een van de grootste scheepswerven in Nederland, IHC Merwede. Daarvoor zijn zo’n tien jaar geleden een aantal speciale filtersystemen ontwikkeld. Die kunnen worden gebruikt als een centraal mobiel filtersysteem, waarmee van wel twaalf lasinrichtingen tegelijk rook kan worden afgezogen. Onlangs wilde IHC Merwede graag dat de units aan de allerlaatste ontwikkelingen werden aangepast, en tegelijkertijd onderhoudsvriendelijker werden gemaakt. Dat is inmiddels gebeurd en daarmee is meteen de nieuwste versie van filtersystemen voor lasinrichtingen voor scheepswerven in gebruik genomen.

Toekomst

“Voor de toekomst voorzien we zeker nog groei in onze branche en een verdere toename van automatisering”, besluit Giebken. “Verder hopen we natuurlijk dat de gezamenlijke inspanningen van TEKA en Lemtech ons marktaandeel op de Nederlandse en Vlaamse markt nog verder zal versterken. ***Ik kan niet anders zeggen: Jacquelien, blijf zoals je bent en ga zo door. Daar maak je ons ook blij mee!”***

KONINKLIJKE METAALUNIE EN ONTWIKKELINGEN IN DE LASINDUSTRIE

fotografie: Martijn van Dam

Koninklijke Metaalunie

en ontwikkelingen in de lasindustrie

Interview met Jos van de Werken, beleidssecretaris Arbo & Techniek bij de Koninklijke Metaalunie

Jos van de Werken is beleidssecretaris Arbo & Techniek bij de Koninklijke Metaalunie, de grootste werkgevers-organisatie van het midden- en kleinbedrijf in de metaal in Nederland. Ruim dertienduizend metaalbedrijven zijn erbij aangesloten. Van de Werken vertelt over enkele nieuwe ontwikkelingen.

Project 5xbeter

Hij kent Lemtech als lid van Metaalunie. Maar ook als een van de bedrijven die vanuit de lasrookbeheersing in project 5xbeter heeft meegedacht over de samenstelling van de arbocatalogus voor de metaalindustrie. “5xbeter is een project waaraan vijf partijen in de metaalbewerking en metalektro meedoen”, legt Van de Werken uit. “Dat zijn naast Metaalunie, FME, FNV Metaal, CNV Vakmensen en De Unie. Gezamenlijk zetten wij ons in voor het verbeteren van de veiligheid en gezondheid in de metaal. Dit doen we onder andere door het realiseren van een digitale arbocatalogus, waarin praktische hulpmiddelen en verbeterchecks staan. En door het inzetten van verbetercoaches.” In die catalogus komen meerdere thema’s aan de orde, zoals fysieke belasting, gevaarlijke stoffen, schadelijk geluid en lasrook. Dit is het mengsel van fijne stofdeeltjes, dampen en gassen dat vrijkomt bij lassen, snijden en solderen. Het inademen van die rook is slecht voor de gezondheid. De werkgever is verplicht het vrijkomen van die lasrook zoveel mogelijk tegen te gaan. Daarom moet degene

die laswerkzaamheden verricht de beschermingsmiddelen optimaal gebruiken. De verbetercheck die deel uitmaakt van de digitale arbocatalogus is een vragenlijst waaruit blijkt of aan de grenswaarde van 1mg/m³ wordt voldaan. Van de Werken: “Dat is de gemiddelde hoeveelheid lasrook waaraan een lasser gedurende een werkdag van acht uur mag worden blootgesteld. Nederland is het enige land ter wereld met deze uiterst lage grenswaarde en loopt hiermee ver voorop. In de ons omringende landen is het meer per m³. Wij kijken in ons land alleen maar naar de gezondheidskundige waarde in plaats van naar economische en technische belangen.”

Mensenwerk

In project 5xbeter werken eveneens zeven praktijkgerichte verbetercoaches, die bedrijven helpen de veiligheid in de werksituatie te verbeteren. “Want het blijft toch mensenwerk. De arbo heeft daarin veel stappen gezet. Was het vroeger allemaal macho en stoer, tegenwoordig zien we steeds meer een cultuuromslag en gedragsverandering ontstaan, ‘wees bewust wat je doet en laat overbodige risico’s achterwege’. Een bedrijf als Lemtech heeft daar eveneens invloed op. Dit brengt de menselijke factor terug en zorgt er mede voor dat er efficiënt, gezonder en veiliger gewerkt kan worden, en met meer plezier. Want de meeste mensen willen toch wel tot hun pensionering gewoon kunnen blijven werken. Dat levert niet alleen de medewerkers, maar ook de bedrijven de meeste winst op.”

> “Wees bewust wat je doet en laat overbodige risico’s achterwege”

Robotisering

Tegelijk is een belangrijke ontwikkeling in de bedrijfstak de opkomst van de lasrobots, waardoor minder mensen blootgesteld hoeven worden aan lasrook. Robots worden niet meer alleen voor standaardwerk ingezet, maar ook voor specialistische werkzaamheden. Van de Werken: “Tegenwoordig kun je robots zo programmeren dat ze heel specifiek kunnen werken. Dat geeft efficiency, door een consistente hoge laskwaliteit en een hogere snelheid. Bovendien worden robots niet moe en hoeven ze geen pauzes te houden. Je zou kunnen denken dat daardoor banen verdwijnen en het vakmanschap verloren gaat. Maar dat is juist niet zo. Een vakkundige lasser moet helpen bij het programmeren. Simpel gezegd ‘hij doet het voor en de robot doet het na’. ***Dit betekent dat het vakmanschap in stand moet blijven voor het overbrengen van de perfecte las. De lasser wordt nu operator. Dit zorgt voor een andere manier van werken, maar wel een waarbij het afvoeren van lasrook en andere gevaarlijke stoffen cruciaal blijft. En daarin kan Lemtech een essentiële rol blijven spelen.”***

koninklijke metaalunie

De Koninklijke Metaalunie is met meer dan dertienduizend leden de grootste ondernemersorganisatie voor het midden- en kleinbedrijf (mkb) in de metaal. Metaalunie richt zich op bedrijven in de metaal en de techniek. Dat varieert van eenmanszaken tot bedrijven met meer dan honderd werknemers. Het individueel adviseren van leden is – naast de collectieve belangenbehartiging – één van de kerntaken van Koninklijke Metaalunie. De organisatie biedt haar leden concrete ondersteuning bij de bedrijfsvoering door te voorzien in de behoefte aan deskundig, eerstelijns advies en praktische, juridische informatie. Metaalunie staat garant voor een brede expertise, kennis van de branche en biedt een concrete, resultaatgerichte aanpak.

Arbeidsomstandigheden

Een gezonde en veilige werksituatie in het mkb-metaal is van groot belang. Daarom stimuleert Metaalunie het ontwikkelen van arbobeleid bij de lidbedrijven. Werkgever én werknemers zijn gezamenlijk verantwoordelijk voor een goed arbo- en verzuimbeleid in de onderneming. Beiden hebben een grote eigen verantwoordelijkheid voor de keuze van de werkmethoden en arbeidsmiddelen om te voldoen aan de wettelijke eisen ter bescherming van de veiligheid en gezondheid van werknemers op het werk. Ook oefent Metaalunie invloed uit op de arboregelgeving die de overheid aan ondernemers wil opleggen. Hierbij wordt gelet op de technische, economische en operationele haalbaarheid van de voorgestelde maatregelen.

RIE Metaalbewerking

De metaalsector regelt graag zelf het terugdringen van arbeidsrisico’s. In dat kader heeft Metaalunie een raamovereenkomst gesloten met ArboNed. Daarnaast is er speciaal voor metaalbedrijven een praktisch hulpmiddel ontwikkeld, waarmee bedrijven een risico-inventarisatie en –evaluatie kunnen uitvoeren: de RIE Metaalbewerking.
Tevens participeert Metaalunie in het project 5xbeter, waarbij invulling wordt gegeven aan de arbocatalogus. Dit wordt gedaan door middel van verbeterchecks die een bedrijf direct laten zien of een situatie in orde is of niet, hierbij wordt tevens een plan van aanpak gegenereerd wat terug kan komen in de RIE Metaalbewerking.

Ledenadvies

Metaalunie biedt haar leden concrete ondersteuning bij de zorg voor een gezonde en veilige werkomgeving. Iedere werkdag kunnen leden contact opnemen met de afdeling Ledenadvies voor deskundig, eerstelijns advies en begeleiding. Daarnaast biedt de Metaaluniewebsite 24 uur per dag waardevolle informatie die van belang kan zijn voor de bedrijfsvoering. Leden kunnen deze kennisbank raadplegen voor actuele informatie over uiteenlopende onderwerpen op het terrein van arbo.

Bron: *www.metaalunie.nl*

KONINKLIJKE DE VRIES SCHEEPSBOUW

“De samenwerking met Lemtech is meer een partnerschap”

Interview met Henno Achterberg, Koninklijke De Vries Scheepsbouw

Koninklijke De Vries Scheepsbouw in Aalsmeer is een van de twee afbouwlocaties van De Vries Scheepsbouw. Het bedrijf bouwt op een aantal plaatsen in Nederland luxe motorjachten, onder de naam Feadship, die wereldwijde bekendheid genieten. De jachten zijn tussen de vijfendertig en honderdtien meter lang en worden op maat gemaakt. In Aalsmeer worden de jachten geheel afgewerkt. Hiervoor beschikt De Vries over diverse afdelingen, zoals eigen timmer-, schilders- en werktuigbouwafdelingen. Bij deze bewerkingen komt stof en (las)rook vrij. Goede luchtfilter-, ventilatie- en afzuigingssystemen zijn dus een absolute noodzaak en daar wordt Lemtech bij betrokken.

Vijftien jaar samenwerking

Henno Achterberg, facilitair manager bij Koninklijke De Vries Scheepsbouw: “Zolang ik me kan herinneren werken we met Jacquelien van der Lem samen. Al van voor de tijd dat ze voor zichzelf was begonnen.” Het Alkmaarse bedrijf levert onder andere luchtfilters en, hoog-, middden- en laag vacuümafzuigsystemen voor de werkplaatsen. Iedere technische afdeling heeft verschillende vormen van afzuiging nodig. Zo is bij de schildertafels behoefte aan laag vacuüm afzuiging, maar bij de machines is hoog vacuüm noodzakelijk. Daarnaast levert Lemtech ook laag vacuüm afzuigsystemen voor het afvoeren van lasrook in de diverse werkplaatsen. Ook op en rond de schepen in aanbouw staan ‘werfunits’, die gebruikt worden voor het afzuigen en filteren van de lasrook bij de schepen die in aanbouw zijn. Hoe de klant het ook wil hebben, Lemtech is altijd bereid om mee te denken over de meest efficiënte oplossing. In dat opzicht kan ik alleen maar zeggen dat de samenwerking eigenlijk meer een partnerschap is”, aldus Achterberg, “waarbij we samen optrekken om problemen met de luchtkwaliteit op te lossen.”

Oplossingen

Ook heeft Lemtech geholpen bij een groot nieuwbouwproject van Koninklijke De Vries. In 2008 is een project gerealiseerd van circa zesduizend vierkante meter. Hierin moesten onder andere een nieuwe meubelmakerij, bankwerkerij en schilderswerkplaats gerealiseerd worden. De specifieke milieu- en arbo-eisen voor dit soort afdelingen maakten verschillende soorten afzuiginstallaties noodzakelijk. Denk hierbij aan afzuiging van houtstof, verfstof en lasdamp. Achterberg: “Daarbij zijn we samen op zoek gegaan naar oplossingen en hebben die naar volle tevredenheid verwerkt en geïnstalleerd. We hebben er dan ook alle vertrouwen in dat onze samenwerking zich zal voortzetten.”

> “Specifieke milieu- en arbo-eisen maakten verschillende afzuiginstallaties noodzakelijk”

Duurzaamheid

Duurzaamheid is zeker belangrijk bij maatschappelijk verantwoord ondernemen. Zo is bij bovengenoemd project, daar waar mogelijk, gebruik gemaakt van recirculatie van de afgezogen lucht. Indien dat niet mogelijk was, is gekozen voor warmteterugwinning door gebruik van een twincoilsysteem in de afzuiginstallatie.

Achterberg besluit: “Als laatste rest me nog Jacquelien en alle medewerkers van Lemtech voor de toekomst veel geluk toe te wensen en we hopen dat we samen nog veel leuke projecten mogen bouwen.”

LEMTECH
Lucht En Milieu Techniek
TEKA
15
Wir gratulieren der Firma LEMTECH zum 15jährigen Firmenjubiläum und freuen uns auf viele weitere Jahre erfolgreicher Zusammenarbeit.
www.teka.eu
info@teka.eu
+49 2863 9282 0

We set air in motion
TEKA
www.teka.eu
ECO CONCEPT
XXL
AIRTECH
XXS
HANDYCART
De perfecte afzuigoplossing
voor elke situatie
De TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH behoort tot de meest toonaangevende producenten van afzuig- en filterinstallaties voor rook en stof in Europa.
Onze installaties worden vooral bij de thermische metaalverwerking ingezet (lassen, slijpen, snijden laserbewerking, enz.)
We leveren oplossingen voor alle uitdagingen, groot of klein. Onze handige HANDYCART of onze dustoo zijn geschikt voor werken met een lage stofontwikkeling, terwijl onze grote, centrale installaties, zoals de ZPF en AIRTECH, met bouwhoogtes van meer dan zes meter de lucht in grote productiehallen kunnen reinigen.
Vertegenwoordigd in Nederland en België door
Lemtech B.V. Lucht en Milieu Techniek
+31 72-5323710
www.lemtech.nl

“We doen heel gewoon, maar zijn best bijzonder”

Interview met Johanna Mol, office manager Lemtech

Johanna Mol werkt sinds januari 2014 als office manager bij Lemtech. Vanuit die functie heeft ze zowel te maken met de medewerkers binnen het bedrijf, als met de klanten. Mol: “Hoewel ik als office manager niet veel buiten ons kantoor in Alkmaar kom, heb ik telefonisch en per mail intensief contact met onze klanten. Ik vind het een erg leuke functie en ben blij dat ik het team van Lemtech kon komen versterken. Onze bedrijfscultuur is heel prettig, we werken echt als een team en gaan er samen tegenaan. Ik hoop dat we deze lijn voortzetten naar de toekomst toe.”

Schone lucht steeds belangrijker

Lemtech werkt veel voor lasbedrijven in de metaalindustrie, maar ook voor andere industriële ondernemingen zoals de papier- of betonindustrie. Gezonde lucht en de afzuiging van (fijn)stof, kwalijke rook en dampen zijn immers in alle bedrijfstakken een aandachtspunt. De milieueisen worden voortdurend strenger en daarmee wordt een veilige werkomgeving met schone lucht steeds belangrijker voor veel bedrijven in de industrie. En dan is Lemtech de aangewezen partner. Uiteraard omdat het bedrijf goede producten verkoopt en een goede service levert. Maar ook omdat de medewerkers de klant ontzorgen. Ze denken met de klant mee. We leveren een op maat totaaloplossing. En als het dan toch iets zou zijn wat we niet beheersen, dan schakelen we één van de partnerbedrijven in. De medewerkers van Lemtech zijn flexibel en weten te improviseren als dat nodig is.

Gestage groei

Lemtech is de afgelopen vijftien jaar gestaag gegroeid. Zo is er pas een werkvoorbereider aangetrokken. Hierdoor komt er meer tijd voor de verkoop beschikbaar. “Aangezien we voor onze Duitse partner TEKA zowel de Nederlandse als de Vlaamse markt in België bestrijken”, besluit de office manager, “zijn dat gunstige ontwikkelingen.

En zonder onszelf op de borst te willen slaan, kan ik toch wel zeggen dat we het niet slecht doen. Zo heeft TEKA ons in 2013 de prijs voor beste importeur van Europa toegekend.”

LEMTECH
Lucht En Milieu Techniek

“Lemtech levert de afzuigapparatuur voor onze lasopleidingen.”

Henk Kemkes, Tetrix Techniekopleidingen

Tetrix Techniekopleidingen is een organisatie die is opgezet met medewerking van het bedrijfsleven in Noord-Holland. Daar worden jaarlijks driehonderd leerlingen opgeleid voor een beroep in de elektro- en metaaltechniek. Dit gebeurt vanuit drie vestigingen, in Zaandam, Heerhugowaard en Den Helder. Daarnaast verzorgt de organisatie jaarlijks ook om-, her- en bijscholing voor zo’n twaalfhonderd cursisten. Tetrix werkt nauw samen met de mbo-scholen en het bedrijfsleven in de regio. Lemtech levert de afzuigapparatuur voor de lasopleidingen bij het opleidingsinstituut.

Dure aangelegenheid

Henk Kemkes, directeur van Tetrix Techniekopleidingen vindt een technisch vak in de praktijk leren een dure aangelegenheid vanwege alle apparatuur en veiligheidsmaatregelen die daarvoor nodig zijn. “Dat is voor veel scholen niet meer op te brengen, waardoor leerlingen maar een deel van de praktijkervaring kunnen opdoen die werkgevers graag zien bij startende werknemers. Wij proberen jonge mensen te enthousiasmeren voor een baan in de techniek en ze vervolgens een gerichte training te geven, zodat ze goed voorbereid bij een bedrijf kunnen starten. Op die manier laten we ze instromen bij één van de bedrijven die bij ons aangesloten zijn, waar ze dan meteen aan de slag kunnen. Zo snijdt het mes aan twee kanten: het geeft de leerling vertrouwen en plezier in zijn werk, omdat hij precies weet wat er van hem verwacht wordt. Tegelijkertijd weet de werkgever op voorhand dat hij een goede werknemer in dienst krijgt.”

Vaste afzuigapparatuur

Uiteraard geldt voor Tetrix ook dat er bij de opleiding veilig moet worden gewerkt. En daar komt Lemtech in beeld. Zij leveren de vaste afzuigapparatuur voor de lascabines, waar de leerlingen en cursisten leren lassen of op dit gebied worden bijgeschoold. Kemkes: “Zelf werk ik nu tien jaar bij deze organisatie en ik weet dat de contacten met Lemtech al van voor die tijd dateren. Maar de contacten met Jacquelien van der Lem gaan verder dan dat, het is niet sec een klant – leverancierrelatie. Ze is ook lid van de Commissie Onderwijs van de Koninklijke Metaalunie. Vanuit die hoedanigheid en omdat ze veel op de weg zit, hoort ze wat er in de branche van het personeel gevraagd wordt. En dat koppelt ze terug naar ons zodat we daar zo snel mogelijk op kunnen inspelen met onze programma’s. Zeker met de snelle veranderingen die zich momenteel in de industrie voltrekken op bijvoorbeeld het gebied van robotisering, is het van groot belang om tijdig goed geschoold personeel te kunnen leveren.

We zien de relatie met Lemtech dus als een hele vruchtbare samenwerking en we hopen dat die nog lang voortduurt. Uiteraard wil ik Jacquelien en haar collega’s van harte feliciteren met deze prachtige mijlpaal.

Veilig

werken op werven

Interview met Peter Zoeteman,
directeur Netherlands Maritime Technology

Lemtech is lid van brancheverenigingNetherlands Maritime Technology. Deze bestaat uit ongeveer vierhonderd leden uit de hele maritieme maakindustrie. Dit zijn werven, maritieme toeleveranciers en dienstverleners.

Sterke maritieme industrie

"De maritieme industrie bestaat eigenlijk uit alles wat je nodig hebt om schepen te bouwen", zegt verenigingsdirecteur Peter Zoeteman. "In Nederland zijn wij sterk in het bouwen van megajachten, schepen voor de binnen- en kustvaart (short sea shipping) en gespecialiseerde schepen. Daarbij moet je denken aan loodsvaartuigen, marineschepen, river cruiseschepen. Ook doen wij veel in het offshore equipment, dus in kranen, het plaatsen van pijplegapparatuur en het demonteren van booreilanden." Daarnaast exporteren de Nederlandse maritieme toeleveranciers over de hele wereld, bijvoorbeeld ten behoeve van schepen die in Azië gebouwd worden. In 2014 bedroeg de totale omzet van de gehele maritieme maakindustrie 7,5 miljard euro, waarvan 4,6 miljard afkomstig van de export. Op een relatief klein oppervlak heeft Nederland een zeer sterke maritieme industrie, met een lange historie.

Zoeteman kent Lemtech als lid van de vereniging. "Wij zijn een brancheorganisatie die veel voor onze leden doet. We organiseren beurzen, handelsmissies, trainingen en innovatieprojecten op het gebied van maritieme zaken. Maar we zijn ook een netwerkorganisatie die bijeenkomsten organiseert. Jacquelien van der Lem is daarbij regelmatig aanwezig."

Arbopraktijkhandboek

Robotisering en automatisch lassen worden steeds belangrijker. Dat sluit aan bij de tendens dat er momenteel weer veel meer werk naar Nederland komt, bijvoorbeeld vanuit Azië. Dit heeft te maken, met de sterke Chinese yuan en de lage euro. Daardoor wordt de factor arbeid in Nederland voordeliger. Maar dat werk moet wel veilig gebeuren. Volgens Zoeteman zet de branchevereniging daar zwaar op in. "De scheepsbouw staat bekend als zware industrie waar veel zaken, onder andere lasrook, de gezondheid kunnen schaden. Wij zijn erop gefocust dat er op werven veilig gewerkt wordt. Daar moet iedereen mee bezig zijn. Daarom heeft de Innovatie-pijler van onze vereniging samen met de vakbonden en het ministerie, het Arbopraktijkhandboek ontwikkeld. Daarin komt lasrook uiteraard ook aan de orde."

Duurzame inzetbaarheid medewerkers

Dit handboek past eveneens binnen het thema dat de human capital-pijler van Netherlands Maritime Technology het komend jaar stevig neerzet, namelijk 'duurzame inzetbaarheid van de werknemers'. De werkgevers moeten ervoor zorgen dat de medewerkers breed inzetbaar zijn. En voor het personeel moet het werk gemakkelijker gemaakt worden. Zoeteman: "Een voorbeeld is dat lassers robots kunnen gaan programmeren, bedienen en onderhouden. Dit is een enorme verschuiving binnen het werkveld. Ook bij robotisering blijft een bedrijf als Lemtech een belangrijke rol spelen ten aanzien van veilig werken en lasrookafzuiging. ***Ik ben van mening dat deze onderneming onderscheidend is door zich bezig te houden met duurzaam werken. Een goede richting, waar in de markt echt behoefte aan is. Ik wens Lemtech dan ook heel veel succes toe!"***

NETHERLANDS MARITIME TECHNOLOGY

Netherlands Maritime Technology is een hecht en succesvol netwerk van werven, toeleveranciers en dienstverleners. Zij maken gezamenlijk het onmogelijke mogelijk, overal ter wereld en onder welke omstandigheden dan ook. Op maritiem-technologisch gebied gaan deze bedrijven, groot en klein, altijd een stap verder op zoek naar nieuwe uitdagingen en mogelijkheden.

Vanuit een gezamenlijke passie en trots voor de sector stroopt de gehele bureauorganisatie achter Netherlands Maritime Technology graag de mouwen op om het netwerk op allerlei wijzen te faciliteren. Netherlands Maritime Technology behartigt de belangen van het netwerk, biedt professionele ondersteuning bij projecten en voert onafhankelijke onderzoeken uit. Netherlands Maritime Technology focust zich specifiek op de thema's Trade, Innovation en Human Capital.

Samen zorgen we ervoor dat de Nederlandse maritiem-technologische sector een sterke, vooroplopende sector blijft die meespeelt op wereldniveau.

Bron: www.maritimetechnology.nl

Geen dag is hetzelfde bij

Lemtech

Interview met Randolph Soerodikromo, technisch commercieel medewerker Lemtech

Randolph Soerodikromo was vier jaar geleden op zoek naar een baan toen hij de vacature voor technisch commercieel medewerker bij Lemtech tegenkwam. Hij was net klaar met zijn opleiding tot industrieel ontwerper en werd aangenomen. Sinds die tijd verzorgt hij de offertes, maar ook de tekeningen van de filter- en afzuiginstallaties. Daarnaast is hij verantwoordelijk voor de inkoop. Kortom, een zeer afwisselende functie.

Puzzelen

Soerodikromo: "Bij Lemtech is geen dag hetzelfde; de focus varieert per dag. De meeste producten en installaties maken we op maat voor onze klanten. En ook vaak in reeds bestaande werksituaties. Dus is het altijd puzzelen hoe we tot de beste oplossing kunnen komen. Gelukkig werken we met Tecnika in Nunspeet samen, een heel vakkundig en flexibel installatiebedrijf. Onze werkzaamheden richten zich met name op de metaalbewerkende industrie, van machinebedrijven tot scheepswerven. Daarnaast maken we tegenwoordig ook installaties voor andere industrietakken zoals betonbedrijven. Een van de zaken die mij altijd is bijgebleven, is een project voor Kiremko in Montfoort. Dat was niet enorm groot, maar er moesten op een klein oppervlak een afzuigtafel, een filterunit en een flexibele afzuigarm geplaatst worden aan twee kanten van een muur. En als je het eindresultaat ziet, doet het heel futuristisch aan."

Gestage groei

Wat Soerodikromo enorm aanspreekt bij Lemtech is de grote diversiteit aan werkzaamheden en het werken met een hecht team. Het werk is sinds 2011 wel veranderd. Toentertijd waren er veel snelle en kleine projecten, en die zijn er nog steeds. Daarnaast levert het bedrijf nu ook maatwerk voor grote en daarmee complexere projecten. Door de gestage groei die Lemtech heeft doorgemaakt, kunnen ze dit prima behappen. Mede omdat ze met een aantal zeer betrouwbare partners samenwerken, zoals het Duitse TEKA, Valk Welding en Laspartners.

Duurzame missie

"Wat ik echt heel goed vind, is dat Lemtech commercieel zijn perfectie combineert met een duurzame missie, namelijk gezonde lucht voor alle medewerkers in de industrie. Dat doen we met kwalitatief goede producten, een hecht team en gedreven partners, waardoor klanten ook terug komen.

Ik heb veel bewondering voor Jacquelien van der Lem, omdat ze durft te dromen en die dromen juist door haar praktische inslag ook waar weet te maken. Dat vind ik echt een bijzondere kwaliteit. Naar de toekomst toe verwacht ik dat we nog verder zullen groeien. Ik hoop daarbij wel op een gestage groei, zodat we onze identiteit in ere kunnen houden", besluit Soerodikromo.

LEMTECH
Lucht En Milieu Techniek

Een greep uit gerealiseerde projecten

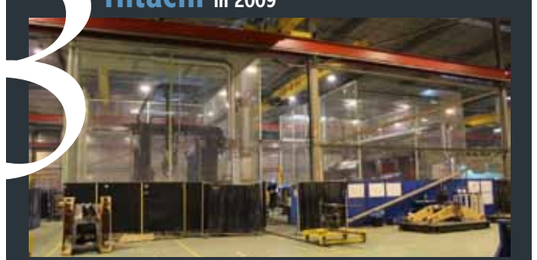
1 Defensie in 2003

Dit was een groot landelijk project waar Lemtech eerst een pilot moest bouwen. Die was in één keer goed, waardoor het bedrijf het vervolg eveneens mocht realiseren. Dit bestond eruit alle luchtmachtbases te voorzien van de ideale werkplek voor MIG-lassen kleinwerk. Lemtech ontwikkelde speciaal voor Defensie een installatie op maat. Daarbij kwam de grenswaarde van 1 mg/m³ (de gemiddelde hoeveelheid lasrook waaraan een lasser gedurende een werkdag van acht uur mag worden blootgesteld) die als uitgangspunt diende, uiteindelijk uit op een maximale waarde van 0,42 mg/m³ en een gemiddelde waarde van 0,22 mg/m³. Bovendien werd alles goed en binnen de geplande tijd uitgevoerd. Dat had Defensie bij een dergelijk omvangrijk project nog niet eerder meegemaakt.

2 Xella-YTong in 2005

Het stofvrij maken van een half-product van beton, zodat het door de vacuüm tilkraan niet uit de kraan kan stukvallen. Doordat het product nog niet uitgehard was, had de klant problemen met afzuigen. Door het opzuigen van het grove stof gingen de leidingen verstenen. Lemtech is toen gevraagd mee te denken over een oplossing. Die werd gevonden in het hoogvacuüm afzuigen door middel van een op maat gemaakt 'afzuigorgel'. Daarbij wordt het stof door hele fijne verneveling direct weer slurie en gaat het via een natwasser weer retour het proces in.

3 Hitachi in 2009



Dit ging om een grote robot waarvan in eerste instantie gezegd werd dat bronafzuiging niet mogelijk was. Lemtech heeft onderzoek gedaan en de bronafzuiging voor deze robot vervolgens toch ontwikkeld en gerealiseerd. Het bleek een honderd procent oplossing terwijl die op basis van slechts tachtig procent was verkocht. Als bronafzuiging hier bij nader inzien toch onmogelijk was geweest, had dat de werkplaats en medewerkers veel overlast gegeven. Bovendien zou het kostbaar geweest zijn om het hier ruimtelijk op te lossen. Nu werd een groot probleem van het bedrijf opgelost met een investering van slechts een tiende van de geraamde kosten.

4 HSM in 2012

Bij HSM heeft Lemtech allereerst een analyse gemaakt ten aanzien van bronafzuiging. HSM, een groot bedrijf met veel bedrijfshallen, gaf zelf aan dat bronafzuiging lastig zou worden. Lemtech heeft dit vervolgens onderzocht en gezamenlijk met het bedrijf een plan uitgewerkt. Daarin werd afzuiging bij de bron en een stukje ruimtelijke afzuiging verwerkt. Uiteindelijk bleek dat de combinatie bronafzuiging met ruimtelijke afzuiging toch goed mogelijk was. In een andere hal werd een snijrobot geïnstalleerd, evenals bronafzuiging met ruimtelijke ventilatie. Op een doeltreffende manier kon zo de luchtkwaliteit in de hallen verbeterd worden.

TECNIKA
MONTAGE • SERVICE • ONDERHOUD

“De lijnen met Lemtech zijn kort en bekend; we hebben aan een half woord genoeg”

Interview met Leon Breemer, Tecnika

Leon Breemer, directeur van Tecnika in Nunspeet, werkt al sinds de start van zijn bedrijf, inmiddels tien jaar geleden, met Lemtech samen. Breemer kent Jacquelien al van voor die tijd. “We waren collega’s bij een ander bedrijf en daar viel de gedrevenheid van Jacquelien al op. Vijftien jaar geleden is ze voor zichzelf begonnen, met Lemtech. Eerst vanuit huis, maar al vrij snel heeft ze een bedrijfspand in Alkmaar gekocht en toen ging het snel verder de goede kant op. Ze is een erg gedreven vakvrouw en steekt ook zelf de handen uit de mouwen als dat nodig is. Haar afzuiginstallaties, vaak op maat gemaakt, zijn inmiddels een begrip in de branche.”

Stof, rook of damp

Lemtech werkt met name voor lasbedrijven in de metaalindustrie, eigenlijk overal waar stof, rook of damp is. Het bedrijf levert de apparatuur om dit af te zuigen, te filteren en waar mogelijk te recyclen. Daarbij wordt niet alleen gebruik gemaakt van bronafzuiging. Ook kan recirculatie plaatsvinden, waarbij de gezuiverde lucht terug de ruimte in gepompt wordt. Tecnika levert daarbij het installatiewerk en verzorgt daarnaast het onderhoud en de service bij eventuele storingen. Dat varieert van kleine opdrachten tot hele grote. Breemer geeft aan dat ze bijvoorbeeld ook veel gedaan hebben voor de lasopleidingen van scholen als ROC’s waar ze lascabines hebben geplaatst. En hoewel het meeste werk voor lasbedrijven in de metaalindustrie gedaan wordt, worden er ook uitstapjes gemaakt naar andere branches, zoals de betonindustrie.

Gezonde werkomgeving

Breemer denkt zelf nog met veel plezier terug aan de keer dat ze een centraal stofzuigsysteem aan het aanleggen waren in een betonfabriek langs een rails waar betonkubels overheen reden. “Dat moest ’s avonds gebeuren, omdat de fabriek overdag natuurlijk gewoon moest kunnen draaien. Daar liepen we tegen heel wat hobbels aan, maar die hebben we samen efficiënt opgelost en er later hartelijk om gelachen.

Jacquelien heeft een enorme ambitie en wil dat de producten en installaties van Lemtech een duidelijke bijdrage leveren aan een gezonde werkomgeving voor medewerkers in de industrie. Ik kan alleen maar zeggen: ga zo door!”

“Het mes snijdt aan drie kanten”

Kees Veeken, K-Joint Weldconsultancy

Toen Kees Veeken in het jaar 2000 van plan was zijn bedrijf K-Joint te starten en dat aan zijn collega Jacquelien van der Lem meedeelde, vertelde ze hem dat ze met een vergelijkbaar plan rondliep. Gelukkig hadden ze ieder hun eigen expertise binnen het lasvak, waardoor ze geen concurrenten maar gewaardeerde collega’s konden blijven.

Voormalige collega’s

Veeken vertelt vol enthousiasme dat Jacquelien en hij elkaar al heel lang kennen. “We komen allebei oorspronkelijk uit Castricum. Dus toen we collega’s werden was dat erg leuk. Ze is een expert in haar vak en zorgt er ook voor dat ze dat blijft door het volgen van allerlei na- en bijscholingen. Ze is erg gedreven.”

Vaste partners

Toen ze na verloop van tijd hun oude werkgever ontgroeiden, zijn ze allebei voor zichzelf aan de slag gegaan, en dat heeft ze geen windeieren gelegd. Lemtech heeft inmiddels vijf medewerkers in dienst en werkt met een aantal vaste partners samen. En daar is Veeken er één van. K-Joint Weldconsultancy is een adviesbureau in lastechniek. De aandachtsgebieden zijn lastechnische advisering, lasinspecties, en supervisie bij lasprojecten. Daarnaast regelt Veeken opleidingen en trainingen voor lassers en certificering van lasprocessen bij bedrijven in de industrie. Natuurlijk wordt daarbij regelmatig aan hem gevraagd of hij misschien een bedrijf kent dat een goede lasrookafzuiging kan regelen. Dan staat Lemtech uiteraard bovenaan het lijstje, omdat hij weet dat deze onderneming prima producten en een goede service levert. En andersom denkt Lemtech ook aan K-Joint Weldconsultancy als één van hun klanten een advies, training of certificering nodig heeft. Zo snijdt het mes in dit geval aan drie kanten: het levert beide bedrijven klanten op en de klant weet meteen dat hij met een vertrouwde partij te maken heeft.

> “Lemtech levert prima producten en goede service”

Maatwerkoplossingen

Lemtech heeft in de loop der jaren naast standaardproducten ook zelf maatwerkartikelen laten ontwikkelen voor diverse klanten. Het bedrijf heeft hier veel tijd en geld in gestoken en die meerwaarde werpt zijn vruchten af. Tot slot wil Veeken hierover nog wel een anekdote kwijt: “Laatst zou Jacquelien een lezing geven voor ‘Lasgroep West’, de lasgroep van Noordwest Nederland. Hier wilde ze ook een aantal van die maatwerkoplossingen bespreken. Zat er onuitgenodigd een mannetje van de concurrent in de zaal, die dat uiteraard graag gratis en voor niets wilde horen. Daar heb ik toen een stokje voor gestoken. Ze mogen altijd komen praten, maar gratis productkennis komen halen, dat gaat natuurlijk niet.

Voor de toekomst hoop ik dat Jacquelien haar eigen weg blijft kiezen en dat onze goede samenwerking zich nog lang voortzet.”

HSM

Lemtech komt beloftes na

Interview met Jeroen Bodt, HSM Schiedam

HSM in Schiedam is een staalconstructiebedrijf dat zich richt op de grove metaalsector, de offshore industrie en de civiele markt. De werkmaatschappij houdt zich vooral bezig met het bouwen van olie- en gasplatforms, bruggen en sluizen. HSM is een werkmaatschappij van de Andusgroup, een internationale holdingmaatschappij die wereldwijd een leidende positie bekleedt binnen de industrie.

Jeroen Bodt is bij HSM op de afdeling Kwaliteit eindverantwoordelijk voor alle taken die te maken hebben met het lassen en de toegepaste materialen. "Ik ben binnen HSM de 'Responsible Welding Coordinator (RWC)', oftewel de verantwoordelijke lasdeskundige. Vanaf de tenderfase ben ik al betrokken bij de activiteiten die uitgevoerd moeten worden. Op het moment van de opdracht spit ik de specificaties door waaruit ik vervolgens de lasprocedures ga opmaken. Eigenlijk houd ik me bezig met alles rondom het lassen, zowel in- als extern."

In die hoedanigheid heeft hij ook met Lemtech te maken gehad. Binnen HSM was hij de kartrekker voor het probleem rondom de lasrook die vrijkwam bij het vele laswerk. Bodt: "Wij werken nog steeds met lassers en niet met lasrobots. En we hebben toen, ruim drie jaar geleden, systemen van verschillende leveranciers onder de loep genomen. Ook die van Lemtech. Dat bedrijf is het uiteindelijk geworden dankzij de manier waarop het gepresenteerd werd. Zo wilde Jacquelien van der Lem bijvoorbeeld zelf in de fabriek gaan kijken hoe de situatie daar was. En dat spreekt ons aan. Net zoals het systeem dat ze ons aanbood. De prijs-kwaliteitverhouding was goed, en we hadden er het beste gevoel bij."

HSM beschikt over meerdere bedrijfshallen. In één daarvan werd met het grote P-30 systeem voor ruimtelijke lasrookafzuiging proefgedraaid, tezamen met twee werfunits voor bronafzuiging. Omdat HSM erg tevreden over deze systemen was, zijn er nog drie werfunits aangeschaft. Vervolgens werd in een andere hal de afzuiging voor een snijrobot op maat geregeld. Dat werd een combinatie van bron- en ruimtelijke afzuiging. Volgens Bodt zijn ze bij HSM zeer te spreken over Lemtech. ***"Niet alleen zijn we tevreden over de geboden oplossingen, maar ook over de prettige samenwerking met het bedrijf. Jacquelien zegt waar het op staat en komt haar beloftes na. En dat kunnen wij hier in het Rotterdamse erg waarderen!"***

COLOFON

Dit jubileummagazine is een uitgave van A-Part Design. Niets uit deze uitgave mag worden gebruikt of verveelvoudigd zonder voorafgaand schriftelijke toestemming van A-Part Design.

A-PART DESIGN

Perenlaan 6, 4484 TE Kortgene
T: 0113 - 851 389
www.a-partdesign.nl
Volg ons ook op facebook!

Advertentieacquisitie:	*Marcel van Duijn*
Ontwerp:	*Bianca van Duijn*
Teksten:	*SterCommunicatie*
Fotografie:	*Lucien Kroon Fotografie Alkmaar*
Druk:	*Deltabach*

LEMTECH Lucht En Milieu Technlek

Marterkoog 13
1822 BK Alkmaar
T: 072-5323710
E-mail: info@lemtech.nl
www.lemtech.nl

LEMTECH
Lucht En Milieu Techniek